





岡山県浅口市に位置する京都大学大学院理学研究科附属岡山天文台(以下、岡山天文台)は、京都大学が国立天文台・名古屋大学と連携し、2018年に開設された最先端の天体観測施設だ。施設の中心には、国内最大となる口径3.8mの"せいめい望遠鏡"が設置されていて、若手研究者に挑戦的な観測機会を提供している。

潤沢な観測時間を用いた超新星やフレアなどの突発現象の解明と、優れた開発環境を生かした系外惑星の直接撮像を主な科学目標としているが、この天文台のユニークなところは、望遠鏡および観測装置そのものの開発も研究テーマとしていることだ。設計・製作・運用に至るまで、大学院生を含む研究者や技術者が自ら手がけ、最先端技術の獲得を技術目標として掲げている。

その技術目標を達成するために導入されたのがSOLIDWORKSと**3D**EXPERIENCE Works Simulation\*だ。設計段階から解析・最適化までを一貫して行える環境が整ったことで、開発スピードと精度が飛躍的に向上した。また、京都大学大学院理学研究科附属天文台は、京都府の花山(かざん)天文台、岐阜県の飛騨天文台と岡山天文台で構成されていて、共同で装置設計を行うこともある。クラウド活用で、どこにいてもガントチャートによる進捗管理ができるほか、出張先や研究会の会場などで設計データなどを確認することも可能になった。もちろん、現在進められている国内外の研究機関との共同プロジェクトにも有効だ。

岡山天文台は、今後も科学成果と技術成果の双方を追求し続け、世界の天文学研究をけん引する存在へと進化することを目指している。



#### 課題:

- ・ "せいめい望遠鏡"の装置ローテータの開発において、軽量と高剛性というトレードオフの関係にある要件を両立させなければならなかった。
- ・現在も進行中のさまざまな観測装置の開発において、構造解析を伴うデザインが必要で、製造前に 説得力のある設計を実現させたかった。
- ・京都大学大学院理学研究科附属天文台3拠点(岡山、京都、岐阜)の技術者が共同で進めるプロジェクトにおいて、場所が離れていても情報共有や進捗管理がリアルタイムにできるツールが必要であった。
- 国内外の研究者たちとの共同プロジェクトにおいても、同様に情報共有できるツールが求められる。
- ・出張先で作業したいときに、ラップトップPCに膨大なデータを移して持ち運ばなければならなかった。研究会での発表の際も、開示する3Dデータなど使用する画像を予めラップトップPCなどにコピーしておかなければならず、急遽、持参していない他のデータを確認したいときにはなすすべもなかった。

#### ソリューション:

- SOLIDWORKSのCAD機能(3D設計・図面作成・解析検証・CAMプログラミング等)の活用。
- SOLIDWORKS Simulationによるトポロジー最適化 機能の活用。
- **3D**EXPERIENCE Works Simulationの解析機能(非線 形応力解析)の活用。
- **3D**EXPERIENCE Platform(クラウド)の活用。
- 3DEXPERIENCEプラットフォーム上のProject Planner による情報共有とプロジェクトの進捗管理。

#### 結果:

- トポロジー最適化によりすべての要求を満たす装置 ローテータの開発に成功。
- 観測装置の設計の精度と効率がアップした。
- ・ 離れた場所にいても共同プロジェクトの情報共有や 進捗管理ができるようになった。
- どこにいても最新の設計データが確認でき、また作業もできるようになった。
- ・ 研究予算が厳しい状況の中でより魅力的な提案書を つくることができるようになった。

## 分割鏡・研削加工・軽量架台が特徴の 世界初の望遠鏡を独自開発

岡山天文台の"せいめい望遠鏡"には3つの特徴がある。

1つ目の特徴は、分割鏡。"せいめい望遠鏡"は鏡を用いた反射望遠鏡で、天体の光を集める主鏡に日本初となる分割鏡方式が採用されている。分割鏡方式とは小さな鏡を何枚も組み合わせて1枚の大きな鏡として機能させる技術だ。一般的には六角形の鏡を組み合わせるが、"せいめい望遠鏡"では世界で初めて光学性能が高い花弁型の分割鏡を実現した。

2つ目の特徴は、超高精度研削加工。これまで、大型望遠鏡の主鏡はガラス材の研磨によって製造されていて、場合によっては数年もの長い時間を要していた。そこで"せいめい望遠鏡"の分割鏡の製造に、超高精度な研削加工技術を導入。研削だけで精度の高い鏡に仕上ることができるため研磨が不要で、製造時間を大幅に短縮することができた。



3つ目の特徴は、軽量架台。望遠鏡を素早く目標天体に向けるために、架台は軽量で丈夫な構造を採用した。鏡を真下から支える円弧状のレールや、空間建築に使われるトラス構造を取り入れ、遺伝的アルゴリズムを用いて設計を最適化することで大幅な軽量化を実現している。

これら3つの特徴は独自の技術だ。岡山天文台では、"せいめい望遠鏡"の開発自体も重要な研究テーマの1つであった。

# 高剛性と軽量化を両立させる 装置ローテータ開発への挑戦

"せいめい望遠鏡"の開発においては、研究者や大学院生が分担して各部の設計を進めていった。その中で、観測装置を設置して観測天体を追尾するための装置ローテータの開発を担当したのが、京都大学大学院理学研究科の技術室に所属する仲谷氏だ。

「"せいめい望遠鏡"の架台は経緯台式と呼ばれるとてもシンプルで軽量な構造で、上下方向(高度軸)と左右方向(方位軸)に回転させて天体を捉える仕組みになっています。 天体を追尾する際は、天体の見かけの動きに合わせてこれらの軸を動かすのですが、写真撮影などで長時間露光を行うと視野回転という現象が発生してしまいます。視野回転とは、視野の中心を追尾すると視野全体の星がその中心を軸にして円を描くようにブレて写ってしまうという現象で す。そこで、視野回転をキャンセルするためのローテータ が必要でした」



# 「トポロジー最適化により、トレードオフの関係にある要求に応える装置ローテータが完成しました」

-京都大学大学院理学研究科附属天文台 技術室 室長補佐 仲谷善一氏

また、"せいめい望遠鏡"には複数の観測装置が設置される。 観測方法や観測対象によって頻繁に観測装置の交換を行う 必要がないよう、光路を切り替えることにより装置交換を 行うことなく迅速に観測装置の切り替えができる"装置ロー テータ"の開発が急務であった。

「要求される精度は、天体導入精度3秒角、天体追尾精度0.25秒角、視野角設定精度0.1度、視野回転補償精度60秒角。搭載される観測装置の総重量は1.5トン前後。装置ローテータには、複数の観測装置を搭載しても要求精度を維持できる高剛性と、"せいめい望遠鏡"の軽量で高速駆動という特徴を損なわないためにできる限り軽量であるという、トレードオフの関係にある要求に応える必要がありました」

# トポロジー最適化で初期形状を導き出し 要求される精度や性能を実現



装置ローテータの開発に活躍したのがSOLIDWORKSだ。まず、構造物の設計を始めるにあたり、おおよその観測装置の大きさや重さ、固定位置、装置フランジの大きさを条件づけしてトポロジー最適化により初期形状を導き出した。そこで得られた形状を元に実用性やケーブルなどの取り回し、ケーブルベアの配置など具体的な部分について検討。構造解析を繰り返しながら最終形状を決定した。

「装置ローテータが完成して間もなく、TriCCS と呼ばれる大型の可視三色高速撮像分光装置が搭載されました。2020年12月に小惑星探査機はやぶさ2と帰還カプセルを"せいめい望遠鏡"と装置ローテータを用いて観測を実行。高速に飛行する帰還カプセルを正確に追尾できる精度と速度を確認できました」

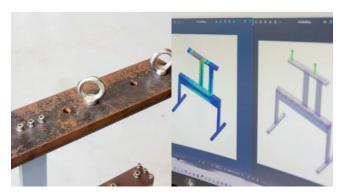
取り付け位置や望遠鏡本体にとても近い焦点位置、重量など多くの制約がある中で、SOLIDWORKSの活用により、要

求される精度や性能を十分に満たす形で装置ローテータを 完成させることができた。

### ボルト締結まで解析可能な 3DEXPERIENCE Works Simulationの実力

"せいめい望遠鏡"が完成した後には、実際に天体を観測するための装置の設計を進める必要がある。構造解析を伴うデザインを行うために、さらに強力なツールとして導入したのが**3D**EXPERIENCE Works Simulationだ。

「例えばSOLIDWORKSでアセンブリの構造解析を行う場合は、部品同士は『接着』という形で解析が行われるのですが、**3D**EXPERIENCE Works Simulationでは『ボルト締結』で、さらにボルトのトルクも静解析に反映させることができます。解析時間を大幅短縮できるだけでなく、締結するボルト本数の最適化、ボルトの締め忘れなどについての解析も行うことができ、製作前からより説得力のあるデータを示すことが可能になりました」



## クラウドで設計を共有 リアルタイムな進捗管理が可能に

**3D**EXPERIENCEは、ユーザーに合わせて拡張できるクラウドベースのイノベーションプラットフォームを基盤としている。製品開発はチームで行われるもの。チームメンバーがどこからでもアクセスでき連携できる環境があれば、設計効率とコミュニケーションが各段に向上する。

「装置設計において作業を分担して行う場合にProject Plannerが便利ですね。メンバーそれぞれのタスクがガントチャート形式で表示されるため、業務の分担や進捗の確認に利用しています。岐阜県の飛騨天文台の観測装置設計を行った際には、飛騨天文台の研究者と作業の進捗確認を遠隔でも自然に行うことができました」



「観測装置の開発において 3DEXPERIENCE SOLIDWORKS は強い味方。クラウドプラットフ ォームが利用できるメリットも大 きいですね」

仲谷善一氏

「出張先で作業したい場合、ローカルPCに設計データを入れて持ち運ばなくてはなりませんでした。**3D**EXPERIENCEならデータがクラウド上に保存されているため、大規模なアセンブリであっても、出張先からアクセスして作業したり研究会の会場で設計データを確認したりすることができます」

作成したデータの保存やバックアップの作成も自動で行われるため、保存忘れやパソコン不具合によるデータ消失といったリスクも押さえられる。

## 世界最大の太陽望遠鏡に搭載する 次世代観測装置の設計に向けて

SOLIDWORKSや**3D**EXPERIENCE Works Simulationを使って、 今後取り組みたいことを仲谷氏に聞いた。



「アメリカの国立太陽天文台 が運営する世界最大の太陽望 遠鏡DKISTに搭載する観測装 置の開発に着手しました」

仲谷善一氏

「研究機関はどこも予算獲得が難しい状況にあります。より魅力的な提案書作成等のためにVisualizeをマスターしたいと考えています」

SOLIDWORKS Visualize を使用すれば、誰でもプロの写真のような高品質画像やアニメーション、3Dコンテンツを迅速かつ





簡単に作成できる。製品設計やマーケティング活動により大きなインパクトを与えることができるというわけだ。もちろん、SOLIDWORKSの卓越したCAD機能もフル活用する。

「現在、アメリカNSO(National Solar Observatory:国立太陽天文台)が運用している世界最大の太陽望遠鏡 DKIST(Daniel K. Inouye Solar Telescope:ハワイ州マウイ島ハレアカラ山)に搭載するための観測装置NIRTF(近赤外チューナブルフィルター)の設計を進めています。2032年の本格稼働を目指してプロジェクトがスタートしたばかりです。アメリカNSOの方々も納得する装置となるよう解析を含めて今まで以上に使用していきたいですね」

#### ダッソー・システムズについて

ダッソー・システムズは**3D**EXPERIENCE®カンパニーとして人類の進歩を促す役割を担い、企業や個人のお客さまに対して、持続可能なイノベーションを実現するためのバーチャル コラボレーション環境を提供しています。当社のお客様は、**3D**EXPERIENCEプラットフォームとアプリケーションを用いて現実世界のバーチャルツイン・エクスペリエンスを生み出すことで、製品やサービスの創出、製造、ライフサイクルマネジメントのプロセスを再定義できるので、世界をより持続可能にするために意義のある影響をもたらすことができます。また、ダッソー・システムズはお客さまと共に、消費者や患者、市民など全ての人々のために、人間中心の経済活動であるエクスペリエンス・エコノミーを推進しています。

ダッソー・システムズは150ヵ国以上、あらゆる規模、業種の30万を超えるお客様に価値を提供しています。より詳細な情報はホームページ、

https://www.3ds.com/ja (日本語)、https://www.3ds.com (英語)をご参照ください。



アジア - 太平洋

ダッソー・システムズ株式会社 〒 141-6020 東京都品川区大崎 2-1-1 ThinkPark Tower アメリカ大陸

Dassault Systèmes SolidWorks Corporation 175 Wyman Street Waltham, MA 02451 USA+1 781 810 5011 generalinfo@solidworks.com ダッソー・システムズ株式会社 SOLIDWORKS 事業 東京本社 SOLIDWORKS.JP.Info@3ds.com

Virtual Worlds for Real Life

